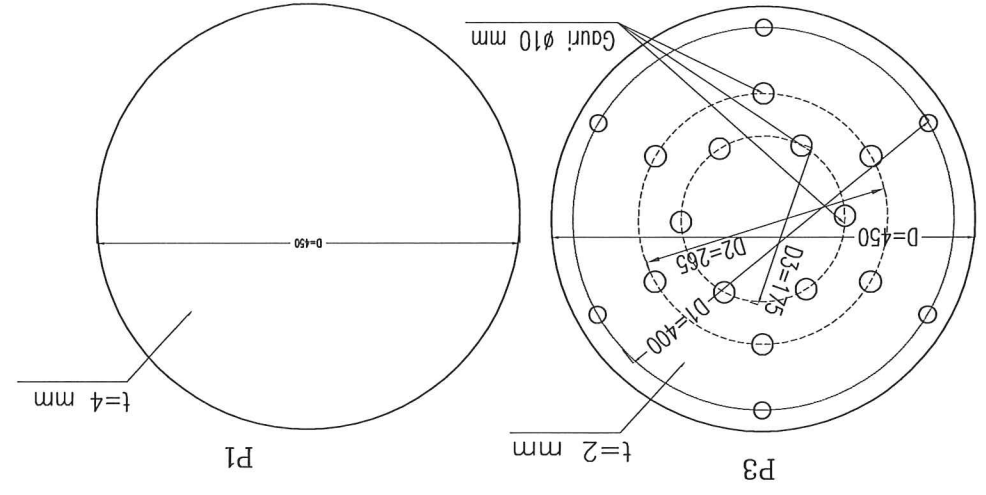


DETALIU TOBA DE INJECTIE

Sc. 1:5

t=4 mm



P1

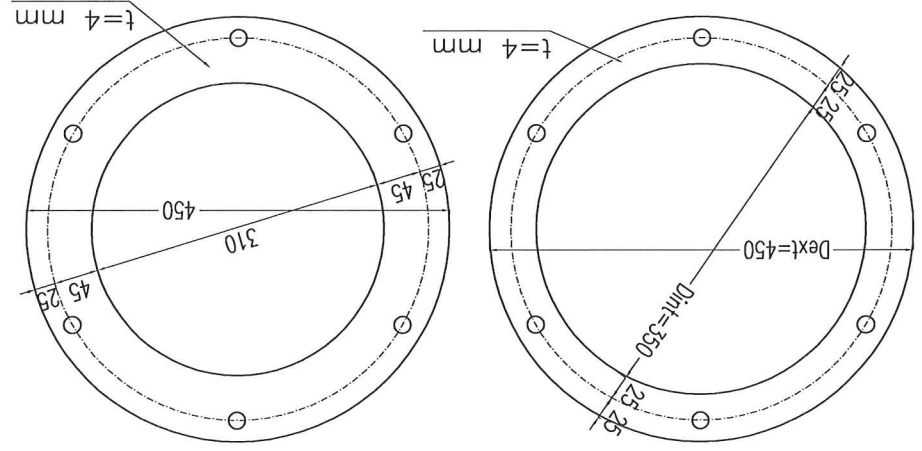
P2

P3

P5

t=2 mm

Gauri Ø10 mm

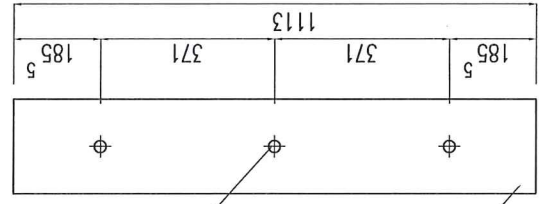


t=4 mm

t=4 mm

P4 (desfasurata) Sc. 1:20

Gaura Ø25.4 mm



Nota:  
-Tevile de control si dispozitivul de injectare de la baza se vor monta odta cu carcasa de armatura. proiectantului, la terminarea excavarii primei coloane din fiecare radier in parte.  
-Tevile servesc si pentru controlul continuitatii coloanelor.

DENUMIRE	UM	Cant. buc.	Nr.buc. col.	Cant. total col.	g /UM	kg	OBS.
Teva Ø320-35	ml	0.25	3	0.75	2.22	1.70	404/1
Teva Ø635-35	ml	27.50	3	82.50	5.18	427.35	404/1
TOTAL						429.05kg	

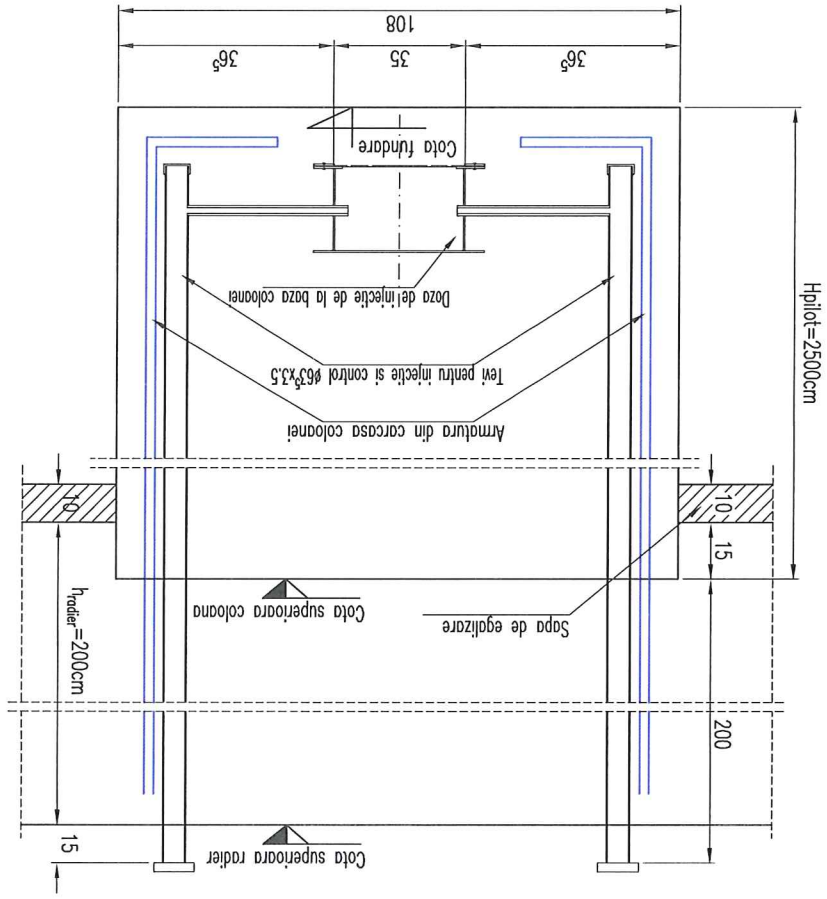
PENTRU 16 PILOTI FORATI = 16 x 429.05 = 6865 Kg

M	DIMENSUNI	G /buc	BUC.	G TOTAL	MATERIAL
1	Tg 450x4-450	6.36	1	6.36	OL 37
2	Tg 450x4-450	6.36	1	6.36	OL 37
3	Tg 450x4-450	6.36	1	6.36	OL 37
4	Tg 200x4-1113	7.00	1	7.00	OL 37
5	Tg 450x4-450	6.36	1	6.36	OL 37
6	Suruburi M6 x 20	6.5 kg/1000buc	6	0.039	
7	Piulite + sabla M6	6.32 kg/1000buc	6	0.014	
	TOTAL			33.38kg	
	Se adauga 4% pentru livrare prin contant			0.88kg	
	TOTAL			33.50 kg	

PENTRU 16 PILOTI FORATI = 16 x 33.5 = 536 kg

MASURATORA MATERIALULUI METALIC PENTRU INJECTAREA UNEI COLOANE

MASURATORA MATERIALULUI METALIC PENTRU UN DISPOZITIV DE INJECTIE



SECTIUNE PRIN TOBA DE INJECTIE

Sc. 1:20

P.T. + D.D.E.	NUME SI PRENUME	SEMNATURA	CERINTA	NR. REFERAT	VERIFICATOR ATESTAT	Ing. A. Tanasescu	VERIFICAT	Ing. G. Arton	Ing. M. Petre	SEF LUCRARE
PROIECT NR. P 234	BENEFICIAR: CONSILIUL JUDETEAN IALOMITA	SCARA 1:20	2012	DETALII DE UZINARE DISPOZITIV DE INJECTIE	PROIECTAT	Ing. S. Tataru	VERIFICAT	Ing. G. Arton	Ing. M. Petre	SEF LUCRARE
FAZA: P.T.+D.D.E.	POD PESTE RAUL PRAHOVA LA DRIDU, DJ 101 km 52+759	1:20	2012	DETALII DE UZINARE DISPOZITIV DE INJECTIE	PROIECTAT	Ing. S. Tataru	VERIFICAT	Ing. G. Arton	Ing. M. Petre	SEF LUCRARE